



- ⊗ Fonctions de sécurité critiques pour les moteurs pneumatiques
- ⊗ Prévention des démarrages accidentels
- ⊗ Fonctionnement mains libres avec pédale
- ⊗ Conception compacte et durable
- ⊗ Débit d'air jusqu'à 6 000 l/min

#### Caractéristiques

- Arrêt d'urgence
- Purge en aval après l'arrêt

Lorsque l'arrêt d'urgence est enfoncé, tout l'air est libéré du tuyau de sortie, ce qui permet de faire tourner librement le moteur pneumatique.

- Prévention des démarrages accidentels.

Si l'air principal est coupé puis rallumé, la machine ne démarrera pas avant que le bouton de démarrage ne soit actionné. appuyé à nouveau.

- Pédale pour utiliser les machines en mains libres.

Enclencher le moteur en appuyant sur la pédale et en gardant les mains libres peut être un moyen confortable de travailler et offre un moyen rapide d'arrêter la machine en relâchant simplement la pédale.

- Filtration de l'air et lubrification.

#### Dispositif de sécurité aérienne

Les dispositifs de sécurité pneumatique sont créés pour la protection de l'opérateur et du moteur pneumatique et offrent des caractéristiques de sécurité essentielles nécessaires au fonctionnement en toute sécurité des machines pneumatiques.

Il existe deux types d'appareils disponibles : Dispositif d'air de sécurité avec pédale amovible et dispositif d'air de sécurité sans pédale.

Les appareils sont conçus pour être compacts afin de prendre un minimum de place lors du transport et sur site. Le boîtier en métal durable protège les composants contre les dommages.



## Dispositif d'air de sécurité 6M

## données techniques

Modèles et fonctionnalités	Air	
	Sécurité Appareil	Dispositif de sécurité aérienne avec Pied Pédale
Numéro de pièce.	301760 301750	
poids (kg)	8.7	10.7
Filtre-régulateur & lubrificateur	•	•
Commencer arrêter	•	•
Télécommande à pédale (détachable)		•
Prévention des démarrages accidentels	•	•
Saignement aval après arrêt	•	•
Arrêt d'urgence	•	•
Longueur du tuyau de pédale	N / A	2m

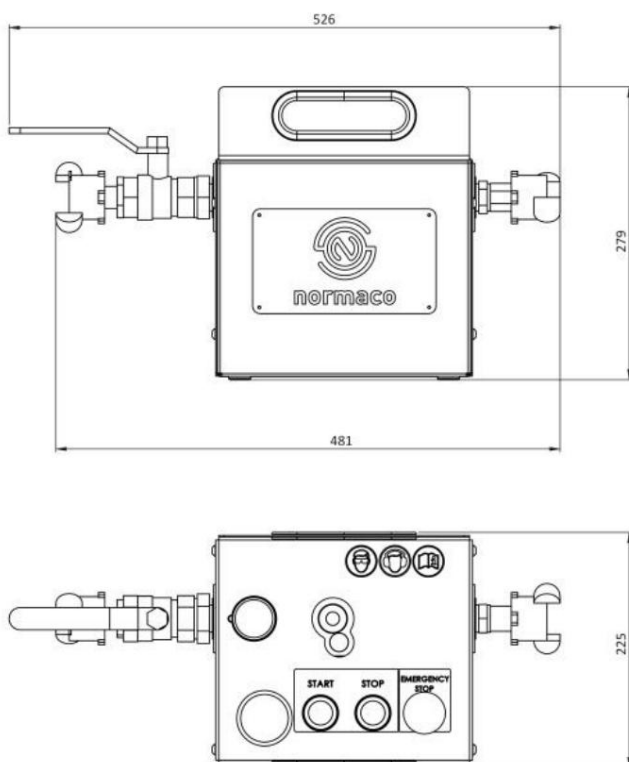
spécification	
Filtre	5 µm
Réservoir d'huile	135 cm <sup>3</sup>
Débit	6010 l/min *
Gamme de régulateur	0,05-1,0 MPa
Pression d'entrée maximale	1 MPa
Exploitation temporaire. gamme	0 - 60 °C (Pas de congélation)

\*conditions; entrée 0,8 MPa. Δ P 0,3MPa (ANR)

Options de tuyau de sortie		
Numéro d'article	Taper	Diamètre intérieur.
301751	à toute épreuve	25mm
301752	Travaux légers	12mm

## Dimensions

Dispositif de sécurité aérienne



Dispositif de sécurité aérienne avec pédale

